SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDWLANYCH

Morski Instytut Rybacki – Państwowy Instytut Badawczy

ul. Kołłątaja 1

81-332 Gdynia

**Roboty budowlane**

**Dostosowanie maszynowni Akwarium Gdyńskiego do wymagań BHP i ppoż.**

BRANŻA: ARCHITEKTONICZNO-KONSTRUKCYJNA

SPIS TREŚCI:

S.01.1 ROBOTY ROZBIÓRKOWE (CPV 45110000-1) – str. 3

S.01.4 WYKOŃCZENIOWE ROBOTY BUDOWLANE-STOLARKA DZRZWIOWA

(CPV 45521000-4) – str. 8

S.01.5 WYKOŃCZENIOWE ROBOTY BUDOWLANE-POSADZKI (CPV 45400000) –

str. 12

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDWLANYCH

**Kod CVP 45000000-7**

**S.01.1 ROBOTY ROZBIÓRKOWE**

1. **WSTĘP**
2. **Przedmiot specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót rozbiórkowych związanych z zadaniem: **Dostosowanie maszynowni Akwarium Gdyńskiego do wymagań BHP i ppoż.**

1. **Zakres stosowania specyfikacji**

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1. **Zakres robót objętych specyfikacją**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie skucie fundamentu o pow. 1,5 m2 i wysokości 15 cm.

1. **Określenie podstawowe**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi.

1. **MATERIAŁY**

Dla robót rozbiórkowych materiały nie występują.

1. **SPRZĘT**

Roboty związane z rozbiórką będą wykonywane ręcznie lub mechanicznie. Sprzęt potrzebny na placu budowy zostanie dostarczony przez Wykonawcę, włącznie z ewentualnymi rusztowaniami, podnośnikami i oświetleniem. Wykonawca powinien posługiwać się sprzętem zapewniającym spełnienie wymogów jakościowych, ilościowych i wymogów bezpieczeństwa. Zastosowany przy prowadzeniu robót sprzęt nie może powodować uszkodzeń pozostałych, nierozbieranych elementów. Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na środowisko i jakość wykonywanych robót. Przypomina się o ograniczeniach w stosowaniu urządzeń o wysokim poziomie hałasu.

1. **TRANSPORT**

Załadunek, transport jak i wyładunek materiałów z rozbiórek musi odbywać się z zachowaniem wszelkich środków ostrożności i bezpieczeństwa ludzi pracujących przy robotach rozbiórkowych. Gruz będzie ładowany do kontenerów znajdujących się na terenie budowy lub na samochody ciężarowe dojeżdżające do obiektu i wywożony na autoryzowane wysypiska.

Na placu budowy bądź remontu powinny być zachowane przepisy w sprawie BHP pracowników zatrudnionych przy ręcznym dźwiganiu i przenoszeniu ciężarów. Do wykonania robót związanych z wywozem odpadów budowlanych powinno się wykorzystywać sprzęt i środki transportu zabezpieczające ich bezpieczny transport- np. pojazdy kontenerowe specjalizujące się wywozem odpadów budowlanych lub inne zabudowane uniemożliwiają wypadnięcie odpadów na zewnątrz.

1. **WYKONANIE ROBÓT**
2. **Roboty przygotowawcze**

Przed przystąpieniem do robót rozbiórkowych należy:

* Upewnić się, że wszystkie instalacje zostały odłączone od zasilania w sposób prawidłowy,
* Miejsce prac oznakować zgodnie z wymogami BHP,
* Zapoznać pracowników z programem rozbiórki i poinstruować o bezpiecznym sposobie jej wykonania.

1. **Zabezpieczenie placu budowy**

Przed przystąpieniem do robót rozbiórkowych, Wykonawca winien ustawić niezbędne zabezpieczenia w miejscach przewidzianych. Teren rozbiórki należy zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający przedostanie się osób nieupoważnionych w obręb praz rozbiórkowych i oznakować tablicami ostrzegawczymi. Wykonawca odpowiada za bezpieczeństwo dóbr i osób. Odpowiada też za utrzymanie czystości oraz za pyły zanieczyszczające środowisko.

Wszelkie inne postanowienia, które Wykonawca uzna za przydatne, będą podejmowane w służbowym uzgodnieniu ze służbami BHP, Architektem i Inspektorem.

1. **Roboty rozbiórkowe**

Roboty prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003r. (Dz.U. Nr 47 poz 401) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych.

Materiał poza obręb budynku znosić lub spuszczać rynnami zsypowymi w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem.

Na czas prowadzenia prac rozbiórkowych należy przygotować tymczasowe stanowisko gruzu oraz innych materiałów. Materiały z rozbiórki powinny być składowane w miejscu wyrównanym do poziomu. Gromadzenie gruzu na stropach, balkonach, klatkach schodowych i innych konstrukcjach częściach obiektu jest zabronione. Materiały pylące i inne, które może rozwiewać wiatr należy przykryć plandekami lub siatką. Przy składowaniu materiałów z rozbiórki odległość stosów nie powinna być mniejsza niż:

* 0,75 m – od ogrodzenia i zabudowań,
* 5,00 m – od stałego stanowiska pracy.

Między stosami, pryzmami lub pojedynczymi elementami należy pozostawić przejścia najmniej szerokości 1 m oraz przejazdy o szerokości odpowiadającej gabarytowi naładowanych środków transportowych i powiększonej:

* o 2 m przy ruchu jednokierunkowym i o 3 m przy ruchu dwukierunkowym środków poruszanych siłą mechaniczną,
* o 0,6 m przy ruchu jednokierunkowym oraz o 0,9 m przy ruchu dwukierunkowym środków poruszanych przy pomocy siły ludzkiej.

Elementy nadające się do odzysku w ramach inwentaryzacji będą przechowywane w miejscu krytym.

Jeżeli jest możliwość spalenia nieprzydatnych elementów uzyskanych w wyniku prac rozbiórkowych, niezbędne czynności należy przeprowadzić z zachowaniem wszelkich wymogów bezpieczeństwa i odpowiednich przepisów. Zaleca się stosowanie technologii umożliwiającej intensywne spalanie z powstaniem małej ilości dymu, to jest spalanie w wysokich stosach lub spalanie w dołach z wymuszonym dopływem powietrza. Po zakończeniu spalania ogień powinien być całkowicie wygaszony bez pozostawienia tlących się części.

1. **Doprowadzenie placu budowy do porządku**

Po zakończeniu robót rozbiórkowych, Wykonawca winien oczyścić całą strefę objętą robotami oraz tereny okoliczne. Wykonawca winien oczyścić obszary zewnętrzne oraz elewacje budynków, na których osiadł pył wytworzony w trakcie robót rozbiórkowych. Wykonawca odpowiada za wszelkie szkody powstałe z jego winy w budynkach okolicznych na okolicznych terenach. Z tego tytułu, Wykonawca ma obowiązek dokonać natychmiastowej naprawy na własny koszt wszystkich szkód znanych w momencie odbioru robót.

1. **Wywóz gruzu**

Gruz będzie wywożony w miarę postępowania robót rozbiórkowych. Gruz będzie ładowany na samochody ciężarowe dojeżdżające do obiektu i wywożony na autoryzowane wysypiska. Elementy nadające się do odzysku w ramach inwestycji będą przechowywane w miejscu krytym.

1. **KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Zgodnie z wymogami ST oraz PB.

Kontrola jakości robót polega na wizualnej ocenie kompatybilności wykonania robót rozbiórkowych.

1. **OBMIAR ROBÓT**

Obmiar robót określa ilość wykonanych robót zgodnie z postanowieniami umowy. Ilość robót oblicza się według sporządzonych z natury pomiarów z uwzględnieniem wymagań technicznych zawartych w niniejszej specyfikacji.

Jednostkami obmiaru są:

* dla robót rozbiórkowych i wyburzeniowych – [m3],
* dla wywozu gruzu i złomu z rozbiórki – [t] (waga złomu) oraz [m3].

1. **ODBIÓR ROBÓT**

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających.

Celem odbioru jest protokolarne dokonanie finalnej oceny rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do ich ilości, jakości i wartości.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDWLANYCH

**Kod CVP 45521000-4**

**S.01.4 STOLARKA DRZWIOWA**

1. **WSTĘP**
   1. **Przedmiot specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru stolarki drzwiowej związanej z zadaniem: **Dostosowanie maszynowni Akwarium Gdyńskiego do wymagań BHP i ppoż.**

* 1. **Zakres stosowania specyfikacji**

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

* 1. **Zakres robót objętych specyfikacją**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu stolarki drzwiowej.

* 1. **Określenie podstawowe**
     1. *Drzwi*

Wysokość światła przejścia wszystkich drzwi min. 200 cm

Drzwi D1:

* drzwi stalowe o odporności ogniowej EI60,
* jednoskrzydłowe pełne, szerokość skrzydła w świetle przejścia min. 90 cm,
* wyposażone w min. 2 zawiasy, zamek z wkładka patentową, skrzydło bierne ryglowane,
* kolor antracytowy,
* wyposażone w klamkę po obu stronach.

Drzwi D2:

* jednoskrzydłowe przeszklone, aluminiowe, szerokość czynnego przejścia 90 cm, szerokość wynikowa dostosowana do istniejącego otworu,
* odporność ogniowa EI60,
* wyposażone w 2 zawiasy, zamek z wkładką patentową,
* kolor antracytowy (profile, zawiasy-stalowe),
* wyposażone w klamkę po obu stronach.
  + 1. *Domurowania, nadmurowania:*
* Grubość min. 10 cm + tynk kat. III, o odporności REI120 (np. cegła pełna + tynk cem. – wap.);
* Nadmurowania j.w lub dopuszcza się wykonanie obudowy ze specjalnych płyt ogniowych w systemie fermacell lub równoważnych dla uzyskania odporności ogniowej REI120;
* Wykończenie tynkiem cementowo-wapiennym lub/i gładzią gipsową powyższych domurowań i nadmurowań, do uzyskania gładkiej powierzchni;
* malowanie min. dwukrotne farbą emulsyjną w kolorze białym do uzyskania jednolitego koloru.
  + 1. *Samozamykacz:*
* typu Geze z funkcją blokady,
* z automatyczną blokadą na skrzydle czynnym, pozwalającą na zablokowanie skrzydła w ustalonym położeniu.

1. **MATERIAŁY**

Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłokami malarskimi.

Drzwi stalowe

Konstrukcja skrzydła: płyta drzwiowa o grubości min. 65 mm zbudowana z blachy stalowej o gr. 0,9 mm ze specjalnym ognioodpornym wkładem.

Konstrukcja ościeżnicy: specjalna czterostronna ościeżnica kątowa o grubości min. 2 mm, z czterostronną uszczelką, z przyspawanymi kotwami do zamurowania lub pod kołki rozporowe.

Okucia: komplet przeciwpożarowych klamek, szyldy klamek przystosowane do wkładki patentowej + wkładka patentowa ppoż., min 1 zawias konstrukcyjny, 1 zawias sprężynowy (zamykający samoczynnie)

Zamek: zamek wpuszczany, przystosowany do wkładki patentowej z wkładka patentową i kompletem min. 3 kluczy

Wykończenie: lakierowanie

Wymiar: jak w OPZ

Kolor: biały

Klasa odporności ogniowej: EI60

Współczynnik przenikania ciepła U: 1,8 W/(m2K)

Posiadające ważną Aprobatę Techniczną (AT)

Drzwi aluminiowe wg OPZ o odporności ogniowej EI60, posiadające Aprobatę Techniczną, rozwiązania materiałowe wg AT danego producenta.

1. **SPRZĘT**

Sprzęt stosowany do robót budowlano - montażowych musi być użytkowany zgodnie ze swoim przeznaczeniem w zakresie zgodnym z dokumentacją techniczno-ruchową.

Sprzęt musi odpowiadać wymaganym przepisom eksploatacyjnym w zakresie wymagań użytkowych, utrzymania odpowiedniego stanu technicznego, częstotliwości i zakresu kontroli stanu technicznego, przestrzegania warunków BHP i ochrony P.poż w czasie użytkowania sprzętu. Sprzęt jeśli tego wymaga powinien posiadać certyfikat B. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić ważność odpowiednich dokumentów.

1. **TRANSPORT**

Transport powinien odbywać się krytymi środkami transportu. Ułożenie i zabezpieczenie ładunku powinno być zgodne z przepisami transportowymi dotyczącymi transportu samochodowego. Materiał izolować od podłoża składając je np. na podestach. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie.

1. **WYKONANIE ROBÓT**

Montaż stolarki drzwiowej – ściśle wg instrukcji montażu producenta.

1. **KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085 dla stolarki okiennej i drzwiowej, PN-72/B-10180 dla robót szklarskich.

Ocena jakości powinna obejmować:

-sprawdzenie zgodności wymiarów,

-sprawdzenie zgodności elementów odtwarzanych z elementami dostarczonymi do odwzorowania,

- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka,

-sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,

- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,

- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

1. **OBMIAR ROBÓT**

Obmiar robót określa ilość sztuk wbudowanej stolarki (danego typu) w świetle ościeżnic.

1. **ODBIÓR ROBÓT**

Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDWLANYCH

**Kod CVP 45400000**

**S.01.5 POSADZKI**

1. **WSTĘP** 
   1. **Przedmiot specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z ułożeniem paneli podłogowych w pomieszczeniach biurowych związanych z zadaniem: **Dostosowanie maszynowni Akwarium Gdyńskiego do wymagań BHP i ppoż.**

* 1. **Zakres stosowania specyfikacji**

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

* 1. **Zakres robót objętych specyfikacją**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót wykończeniowych podłóg.

* 1. **Określenie podstawowe**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi.

1. **MATERIAŁY**
   1. **Wymagania ogólne**

Materiały stosowane do wykonania robót z paneli podłogowych powinny mieć:

-aprobaty techniczne lub powinny być wytwarzane zgodnie z obowiązującymi normami.

-certyfikat lub deklaracje zgodności z aprobatą techniczną.

-certyfikat na znak bezpieczeństwa.

-certyfikat zgodności ze zharmonizowaną normą europejską wprowadzona do zbiorów norm polskich.

* 1. **Materiały potrzebne do wykonania robót**

Gres techniczny, antypoślizgowy, gr. min. 8mm

* nasiąkliwość wodna: 0.1%
* wytrzymałość na zginanie: min. 40 MPa
* odporność na pęknięcia włosowate
* mrozoodporne
* klasa ścieralności: IV-V
* skuteczność antypoślizgowa: R11
* odporność na odczynniki chemiczne: ULA-ULB, UHA-UHB
* odporność na działanie środków domowego użytku i sole do basenów kąpielowych: UA

Płytki gresowe muszą być uzupełnione następującymi elementami:

* listwy progowe,
* kątowniki,
* narożniki.

Dopuszczalne odchyłki wymiarowe:

* długość i szerokość: ±1,5 mm
* grubość: ±0,5 mm
* krzywizna: 1,0 mm

1. **SPRZĘT**

Do cięcia, frezowania materiałów posadzkowych używać narzędzi dostosowanychdo twardości płyt materiału. Sprzęt stosowany do robót budowlano - montażowych musi być użytkowany zgodnie ze swoim przeznaczeniem w zakresie zgodnym z dokumentacją techniczno-ruchową.

Sprzęt musi odpowiadać wymaganym przepisom eksploatacyjnym w zakresie wymagań użytkowych, utrzymania odpowiedniego stanu technicznego, częstotliwości i zakresu kontroli stanu technicznego, przestrzegania warunków BHP i ochrony P.poż w czasie użytkowania sprzętu. Sprzęt jeśli tego wymaga powinien posiadać certyfikat B. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić ważność odpowiednich dokumentów.

1. **TRANSPORT**

Transport powinien odbywać się krytymi środkami transportu. Ułożenie i zabezpieczenie ładunku powinno być zgodne z przepisami transportowymi dotyczącymi transportu samochodowego. Materiał izolować od podłoża składając je np. na podestach. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie.

1. **WYKONANIE ROBÓT**
2. **Wymagania podstawowe**

Przed przystąpieniem do zasadniczych robót wykładzinowych należy przygotować wszyst­kie niezbędne materiały, narzędzia i sprzęt, posegregować płytki według wymiarów, gatun­ku i odcieni oraz rozplanować sposób układania płytek. Położenie płytek należy rozplanować uwzględniając ich wielkość i szerokość spoin. Na jednej płaszczyźnie płytki powinny być rozmieszczone symetrycznie a skrajne powinny mieć jednakową szerokość większą niż połowa płytki. Szczególnie starannego rozplanowa­nia wymaga wykładzina zawierająca określone w dokumentacji wzory lub składająca się z różnego rodzaju i wielkości płytek. Wybór kompozycji klejących zależy od rodzaju płytek i podłoża oraz wymagań stawia­nych wykładzinie. Kompozycja (zaprawa) klejąca musi być przygotowana zgodnie z instruk­cją producenta.

1. **Wymagania dotyczące montażu gresu**

Układanie płytek rozpoczyna się od najbardziej eksponowanego narożnika lub od wyznaczonej linii. Kompozycję klejącą nakłada się na podłoże gładką krawędzią pacy a następnie „prze­czesuje" się zębatą krawędzią ustawioną pod kątem około 50°. Kompozycja klejąca po­winna być nałożona równomiernie i pokrywać całą powierzchnię podłoża. Wielkość zę­bów pacy zależy od wielkości płytek. Prawidłowo dobrane wielkość zębów i konsystencja kompozycji klejącej sprawiają, że kompozycja nie wypływa z pod płytek i pokrywa całą powierzchnię płytki. Powierzchnia z nałożoną warstwą kompozycji klejącej powinna wynosić około 1 m lub pozwolić na wykonanie wykładziny w ciągu około 10-15 minut. Grubość warstwy kompozycji klejącej zależy od rodzaju i równości podłoża oraz ro­dzaju i wielkości płytek i wynosi średnio około 6-8 mm. Po nałożeniu kompozycji klejącej układa się płytki od wyznaczonej linii lub wybranego narożnika. Nakładając pierwszą płytkę należy ją lekko przesunąć po podłożu (około 1 cm), ustawić w żądanej pozycji i docisnąć dla uzyskania przyczepności kleju do płytki. Następne płytki należy dołożyć do sąsiednich, docisnąć i mikroruchami odsunąć na szerokość spoiny. Dzięki dużej przyczepności świeżej kompozycji klejowej po dociśnięciu płytki uzyskuje się efekt „przyssania". Większe płytki zaleca się dobijać młotkiem gumowym.

Przed całkowitym stwardnieniem kleju ze spoin pomiędzy płytkami należy usunąć jego nadmiar, można też usunąć wkładki dystansowe. W trakcie układania płytek należy także mocować listwy dylatacyjne i wykończeniowe. Po ułożeniu płytek na posadzce wykonuje się cokoły. Szczegóły cokołu powinna okre­ślać dokumentacja projektowa. Dla cokołów wykonywanych z płytek identycznych jak dla wykładziny podłogi stosuje się takie same kleje i zaprawy do spoinowania. Do spoinowania płytek można przystąpić nie wcześniej niż po 24 godzinach od ułoże­nie płytek. Dokładny czas powinien być określony przez producenta w instrukcji stosowa­nia zaprawy klejowej. W przypadku gdy krawędzie płytek są nasiąkliwe przed spoinowaniem należy zwilżyć je wodą mokrym pędzlem.

Spoinowanie wykonuje się rozprowadzając zaprawę do spoinowania (zaprawę fugową) po powierzchni wykładziny pacą gumową. Zaprawę należy dokładnie wcisnąć w przestrze­nie między płytkami ruchami prostopadle i ukośnie do krawędzi płytek. Nadmiar zaprawy zbiera się z powierzchni płytek wilgotną gąbką. Świeżą zaprawę można dodatkowo wygła­dzić zaokrąglonym narzędziem i uzyskać wklęsły kształt spoiny. Płaskie spoiny uzyskuje się poprzez przetarcie zaprawy pacą z naklejoną gładką gąbką. Jeżeli w pomieszczeniach wy­stępuje wysoka temperatura i niska wilgotność powietrza należy zapobiec zbyt szybkiemu wysychaniu spoin poprzez lekkie zwilżanie ich wilgotną gąbką. Przed przystąpieniem do spoinowania zaleca się sprawdzić czy pigment spoiny nie bru­dzi trwale powierzchni płytek. Szczególnie dotyczy to płytek nieszkliwionych i innych o powierzchni porowatej.

1. **KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Wymagana jakość materiałów powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.

Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom technicznym. Nie należy stosować również materiałów przeterminowanych (po okresie gwarancyjnym).

Należy przeprowadzić kontrolę dotrzymania warunków ogólnych wykonania robót (cieplnych, wilgotnościowych). Sprawdzić prawidłowość wykonania podkładu, posadzki, dylatacji.

Zakres czynności kontrolnych powinien obejmować:

-sprawdzenie wizualne pod względem występowania ubytków wilgotności i czystości podkładu,

-sprawdzenie równości podkładu przykładając w różnych miejscach i kierunkach łaty 2m,

-sprawdzenie wizualne prawidłowości ułożenia płytek ich barwę i odcień,

-sprawdzenie odchylenia powierzchni od płaszczyzny za pomocą łaty 2 m przykładanej w różnych w dowolnych miejscach kierunkach. Dopuszczalny prześwit 1-2 mm.

1. **OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiarową jest 1m2 układanej powierzchni poziomej. Do płatności przyjmuje się ilość m2 wykonanej i odebranej podłogi.

1. **ODBIÓR ROBÓT**

Odbiory należy przeprowadzać dla każdej posadzki w poszczególnych pomieszczeniach osobno lub za zgodą Zamawiającego zbiorczo. W protokole należy odnotować fakt wykonania poprawek, określając ich rodzaj i miejsce. Podstawą odbioru robót są badania obejmujące:

* sprawdzenie materiałów
* sprawdzenie warunków prowadzenia robót
* sprawdzenie prawidłowości wykonanych robót

Po odbiorze sporządza się protokół odbioru końcowego, który zawiera gwarancję dla wykonanych robót posadzkowych. W przypadku wystąpienia poprawek w protokole należy odnotować ten fakt z określeniem terminu ich wykonania.